

**MANUAL DE INSTRUCCIONES
DE LA
MÁQUINA ORANGE PEEL INDUSTRIAL**

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE LA MÁQUINA

0.- MARCADO CE

La placa de marcado lleva de forma legible e indeleble las letras *CE* y a continuación dos cifras indicando el año de fabricación.

Igualmente la máquina tiene una placa aparte igualmente visible con las siguientes indicaciones:

- Nombre y dirección del fabricante
- Designación de la serie o el modelo
- Número de serie si existiera
- Tensión eléctrica de alimentación

1.- DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ORANGE PEEL INDUSTRIAL es una máquina industrial para pelar frutas de geometría esférica, ovoidal o similar.

Máquina con envolvente en acero inoxidable y estructura construida con acero inoxidable y aluminio 5083.

Las medidas exteriores son 660 x 575 x 400 mm. El peso aproximado de la máquina es de 45 Kg.

A nivel funcional ORANGE PEEL INDUSTRIAL está formada por:

- Pinzas basculantes que recogen la fruta y la llevan al centro de pelado.
- Centro de pelado compuesto por punzones móviles que sujetan la fruta y el conjunto cuchilla – palpador encargados de pelar la fruta con la profundidad deseada.
- Rampa metálica separadora de piel y fruta ya peladas.
- Mandos eléctricos que comprenden el interruptor de encendido (ON / OFF), selector de velocidad de pelado (NORMAL / LENTO), pulsador con enclavamiento para parada de emergencia (STOP), pulsador de inicio de maniobra o continuación de la misma tras la parada de emergencia (START) y selector de pasadas para pelar la fruta (1 – 2 – 3).

2.- INSTRUCCIONES DE TRASLADO Y ALMACENAJE

Puesto que la instalación de ORANGE PEEL INDUSTRIAL se lleva a cabo “in situ”, ya que sus componentes están totalmente ensamblados en origen, solo es necesario transportar esta desde la fábrica de origen hasta el emplazamiento definitivo de la máquina.

La máquina es envuelta y debidamente embalada con plástico y cartón para el efecto en la misma fábrica y trasladada por empresa transportista hasta el lugar de instalación.

Luego únicamente hay que proteger de la intemperie la máquina durante su traslado y almacenaje conservándola en su embalaje original.

3.- INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y CONEXIÓN

La máquina ORANGE PEEL INDUSTRIAL sale de fábrica totalmente acabada y con todos los reglajes efectuados, de modo que la instalación sólo consiste en ubicar la máquina en su lugar de trabajo y conectarla a los suministros energéticos comentados a continuación.

Una vez instalada la máquina deberá tener total estabilidad, sin que quede ninguna parte de la misma fijada de forma poco fiable. Se deberán prever los recipientes adecuados para la salida de las pieles de la fruta, así como la salida de la fruta pelada.

La máquina se deberá conectar a una línea eléctrica convenientemente protegida por diferencial y magnetotérmico (o fusibles), así como provista de su correspondiente toma de tierra a la cual se conectarán todas las masas de la instalación. El enlace a esta línea se llevará a cabo a través del cable flexible suministrado a tal efecto y conexión eléctrica posterior de la máquina.

En el origen del suministro neumático deberá estar el compresor con sus debidas protecciones y comprobarse que el dispositivo de parada de emergencia se instala adecuadamente para prevenir todos los peligros procedentes de este tipo de energía. Este suministro de aire a presión debe incluir el tratamiento del mismo (filtrado y secado) y debe ser regulable entre 4 y 6 Kgf/cm². La máquina se conecta al circuito neumático de alimentación mediante tubo flexible de 6 mm² de diámetro exterior y conexión neumática rápida posterior de la máquina.

4.- INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN Y DE SEGURIDAD

La secuencia de puesta en marcha consiste en:

- Activar el interruptor de encendido llevándolo a su posición ON.
- Seleccionar la velocidad de trabajo (NORMAL / LENTO) y el número de vueltas o pasadas para pelar la fruta (1-2-3).
- Comprobar que la seta de parada de emergencia (STOP) está desbloqueada.
- Colocar manualmente la fruta sobre la pinza basculante inferior. Orientando la fruta de forma que quede alineado el eje longitudinal de la misma con el pivote que sobresale de la pinza basculante.
- Pulsar el botón de inicio de maniobra de pelado (START).

A partir de ese momento la máquina ya realiza su maniobra de pelado automática, introduciendo la fruta en el centro de pelado con las pinzas basculantes, sujetando la misma con los punzones móviles y coordinando el movimiento de la cuchilla. Tras dejar la fruta en el centro de pelado, las pinzas retornan a su posición inicial quedando listas para que se ponga otra fruta, hecho lo cual se debe volver a pulsar el botón de START y mientras el centro de pelado termina su maniobra ya hay preparada otra fruta para ser pelada.

Cuando el centro de pelado termina su maniobra, sale la fruta pelada por la rampa separadora y se introduce de nuevo la fruta que esperaba en las pinzas basculantes, repitiéndose el ciclo descrito anteriormente.

;; ATENCIÓN !!

EXISTE PELIGRO DE APRISIONAMIENTO DE EXTREMIDADES cuando las pinzas basculantes inician su movimiento.

Indicaciones previas a la utilización de la máquina

La presión de aire que entra a la máquina depende de la consistencia de la fruta que se desee pelar. Siendo recomendable para consistencias débiles una presión entre 4 y 5 Kgf/cm² y para consistencias fuertes entre 5 y 6 Kgf/cm².

La profundidad del corte para pelar la fruta se ajusta regulando el palpador dentro del conjunto cuchilla – palpador: para aumentar la profundidad del corte hay que separar el palpador de la cuchilla, mientras que para obtener menor profundidad de corte es necesario acercar el palpador a la cuchilla. Para desplazar

el palpador hay que aflojar el tornillo que lo sujeta a su soporte mediante herramienta adecuada. Una vez colocado en la posición deseada, es necesario volver a apretar el tornillo. Esta operación de ajuste de la profundidad de corte **SOLO SE PUEDE REALIZAR CON EL INTERRUPTOR DE ENCENDIDO EN POSICIÓN OFF**, es decir, con la máquina sin tensión eléctrica.

Puesta en servicio de la Instalación

- Comprobar que la alimentación de la máquina es la correcta con respecto a la tensión y frecuencia indicadas en las placas de características, admitiendo una variación ± 5 % respecto de la tensión.
- Comprobar que existe presión de aire en el circuito neumático de alimentación.
- Disponer el interruptor general en posición ON.
- Observar que la máquina está en su posición inicial:

Aconsejamos seguir secuencia de puesta en marcha citada al principio del presente punto.

5.- INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

En condiciones normales el único mantenimiento que requiere la máquina consiste en efectuar las revisiones que a modo orientativo se detallan en las fichas de las páginas siguientes. Además viene reflejada la frecuencia de dichas revisiones, así como el tiempo estimado utilizado en realizar las operaciones.

Todas las operaciones citadas se realizan con la máquina parada, por lo que no se origina peligro alguno debido a las operaciones de mantenimiento.

Para realizar la limpieza exterior de la máquina primero hay que quitar la rampa separadora de forma manual, elevándola verticalmente. La limpieza de la máquina se debe realizar lavándola con un trapo empapado en agua. Si se desea utilizar un chorro de agua debe dirigirse siempre desde la parte alta de la máquina hacia abajo.

En caso de producirse alguna anomalía, contactar con el propio Servicio de Asistencia Técnica de la marca:

PELAMATIC, S. L.

Pol. Ind. C/. Jaume I, Nº.: 6.

46687 Albalat de la Ribera (VALENCIA)

Tfno.: 96 249.02.15 - Fax.: 96.249.30.00

Allí se atenderá su solicitud y se darán las indicaciones oportunas para resolver la mencionada anomalía.

FICHA REVISIONES MÁQUINA

Fabricante	<i>ORANGE PEEL INDUSTRIAL</i>	Cliente
PELAMATIC, S. L.		

Nº	Frecuencia	Denominación	Tiempo estimado	Tiempo real
1	Diaria	Engrasar ejes de pinzas basculantes	5'	
2	Diaria	Engrasar soporte cuchilla	5'	
3	Diaria	Engrasar guías mecánicas de pinzas basculantes	5'	
4	Diaria	Comprobar estado general de la MÁQUINA: limpieza exterior.	10'	
5	Trimestral	Engrasar ejes internos y rodamientos correa tracción de los punzones móviles	10'	
6	Trimestral	Engrasar rodamiento de la pieza soporte del motor que acciona el centro de pelado (cuchilla).	5'	
7	Trimestral	Engrasar casquillo de fricción de rueda dentada para la apertura / cierre de las pinzas basculantes.	5'	
8	Trimestral	Comprobar estado elementos eléctricos	10'	

6.- INSTRUCCIONES DE DESMANTELAMIENTO

Esta máquina no requiere instrucciones específicas para su desmantelamiento una vez se decida que ha llegado al fin de su vida útil.

Contactar en todo caso con el fabricante para tratar sobre su posible reciclaje y/o transformación en una versión más evolucionada si estuviese disponible en ese momento.

7.- CONDICIONES DE GARANTÍA

El fabricante garantiza por el plazo de seis meses contados a partir de la fecha de entrega de la máquina, la calidad del material y solidez de su construcción, entendiéndose como tal la reposición con carácter gratuito de las piezas deterioradas, siempre que no se produzca por alguna de las circunstancias que a continuación se detallan:

- Indebida conexión a la red eléctrica, faltas de engrase, conservación defectuosa o averías originadas por elementos extraños.
- Daños derivados de golpes o caídas o por no utilizar la máquina según las instrucciones del presente manual.
- Manipulación incorrecta o trato indebido.

Las partes o componentes de otros fabricantes adicionales a la máquina tendrán la garantía que faciliten las firmas suministradoras de las mismas.

Quedan excluidos de la garantía los elementos que sufran desgaste inherente al normal uso de la máquina, concretamente, la cuchilla de corte para efectuar el pelado.

NOTAS